

A continuación detallamos el contenido detallado del diplomado en mecatrónica DAN-30:

Módulo I “Programación de funciones avanzadas de un PLC para la automatización de procesos industriales”

- Programación de un PLC en nivel básico (repaso).
- Programación de subrutinas y módulos de función.
- Funciones aritméticas, lógicas, de comparación y de asignación.
- Monitoreo y cambio de parámetros a través de una interfaz HMI (Interfaz Humano-Máquina).
- Procesamiento de señales analógicas.
- Programación estructurada: Multitarea.
- Programación de sistemas con condiciones adicionales de servicio: Modo manual, automático, reset, diagnóstico de fallas.

Fecha

11.04.2014

Nuestra referencia

DAN-30

Su referencia

Módulo II “Sistemas de servoposicionamiento industrial”

- Introducción a los sistemas con posicionamiento.
- Construcción, funcionamiento y características técnicas, de un eje lineal.
- Dimensionamiento y selección de los componentes de un sistema servo por medio de software.
- Características técnicas de los motores a pasos y los servomotores.
- .Sistemas de potencia para servomotores y motores a paso: los drivers
- Programación básica de un sistema de posicionamiento

**Festo Pneumatic S.A.
Casa Matriz**

Av. Ceylán No. 3
Col. Tequesquináhuac
C.P. 54020, Tlalnepantla
Edo de. México

Tel. 53.21.66.10
Fax 53.21.66.44
E-mail:
jorge.enriquez@mx.festo.com

Módulo III “Programación y aplicación de robots industriales”

- Fundamentos de los sistemas de manipulación.
- Introducción a la robótica.
- Áreas de aplicación de los robots industriales.
- Análisis del recorrido de trayectorias y movimientos.
- Programación del brazo robot mediante el programador remoto y mediante software de programación.
- Simulación de los movimientos de un robot mediante software.

Fecha

11.04.2014

Nuestra referencia

DAN-30

Su referencia

Módulo IV “Redes de comunicación Ethernet”

- Introducción a las Redes
- Creación de una red tipo estrella con PLC's
- Sistemas secuenciales en red, implementando la comunicación por software
- Visualización de la red vía software para el monitoreo de procesos.
- Comunicación de un PLC real con un simulador.
- Envío y recepción de parámetros desde una página de Excel
- Creación de una página web para el monitoreo de información.
- Detección sistemática de errores en los sistemas en red con PLC

**Festo Pneumatic S.A.
Casa Matriz**

Av. Ceylán No. 3
Col. Tequesquínahuac
C.P. 54020, Tlalnepantla
Edo de. México

Tel. 53.21.66.10
Fax 53.21.66.44
E-mail:
jorge.enriquez@mx.festo.com

Características de los diplomados

Tiempo del seminario:

- Práctica 70%
- Teoría 30%

Material de apoyo: Para el participante:

- Manual
- Bock de notas y pluma
- Software de programación

Reconocimientos:

- Certificado de participación avalado por la Secretaría del Trabajo y Previsión Social.
- Seminario impartido bajo las Normas ISO 9001-2008, certificado obtenido en México.

Para el seminario:

- Tableros para prácticas con equipo neumático industrial para construcción de circuitos de automatización.
- Se considera 4 personas por equipo de trabajo, se dispondrá de tantos equipos como sea necesario

Fecha

11.04.2014

Nuestra referencia

DAN-30

Su referencia

Festo Pneumatic S.A.
Casa Matriz

Av. Ceylán No. 3
Col. Tequesquínahuac
C.P. 54020, Tlalnepantla
Edo de. México

Tel. 53.21.66.10

Fax 53.21.66.44

E-mail:

jorge.enriquez@mx.festo.com